

梯形丝杠

THK 综合产品目录

B 产品尺寸规格

尺寸图、尺寸表

DCM型	B16-2
DC型	B16-4

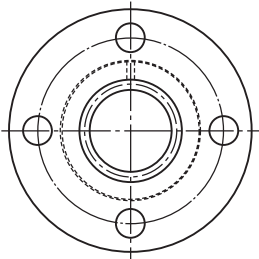


A 产品技术说明 (别册)

特长	A16-2
梯形丝杠的特长	A16-2
• 结构与特长	A16-2
• 专用滚轧轴的特长	A16-3
• 高强度锌合金	A16-3
选择的要点	A16-5
梯形丝杠的选择	A16-5
效率与推力	A16-8
精度规格	A16-9
设计的要点	A16-10
配合	A16-10
安装步骤与维护	A16-11
安装	A16-11
润滑	A16-12
公称型号	A16-13
• 公称型号的构成例	A16-13

※ 请参见别册 A 产品技术说明

DCM型



梯形丝杠 公称型号	外形尺寸		梯形丝杠的尺寸							
	外径		长度 L	法兰直径 D ₁	H	B	PCD	r	F	d
	D	公差 h9								
DCM 12	22	0 -0.052	30	44	6	5.4	31	1.5	7	1.5
DCM 14	22		30	44	6	5.4	31	1.5	7	1.5
DCM 16	28		35	51	7	6.6	38	1.5	8	1.5
DCM 18	32	0 -0.062	40	56	7	6.6	42	1.5	10.5	2
DCM 20	32		40	56	7	6.6	42	1.5	10.5	2
DCM 22	36		50	61	8	6.6	47	2	14	2.5
DCM 25	36	0 -0.074	50	61	8	6.6	47	2	14	2.5
DCM 28	44		56	76	10	9	58	2	15	2.5
DCM 32	44		56	76	10	9	58	2	15	2.5
DCM 36	52	0 -0.074	60	84	10	9	66	2.5	17	3
DCM 40	58		70	98	12	11	76	2.5	19	3
DCM 45	64		75	104	12	11	80	2.5	21.5	4
DCM 50	68		80	109	12	11	85	2.5	24	4

注1) 切削轴 (K) 和研磨轴 (G) 需根据订单制作。
注2) 动态容许推力 (F) 表示的是丝杠的齿面接触面压为9.8N/mm²时的推力。
注3) 法兰的静态容许负荷 (P), 如右图所示, 表示对负荷的法兰强度。

公称型号的构成例

梯形丝杠与
丝杠轴的组合

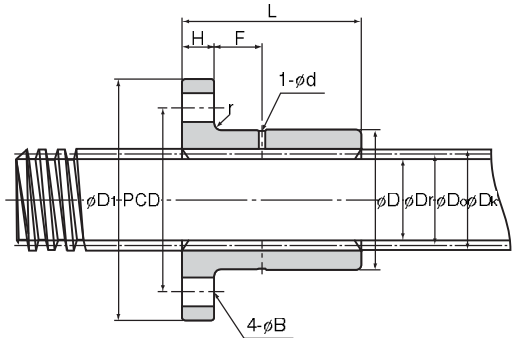
2 DCM20 +1500L T

同一轴上组合使用的
梯形丝杠个数

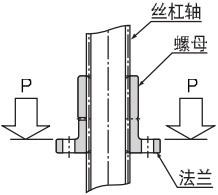
梯形丝杠
的公称型号

丝杠轴总长度
(单位:mm)

丝杠轴加工方法的区别
(T: 滚轧轴)



单位: mm												
	丝杠轴 公称型号 ^{注1)}	丝杠轴的详细情况					标准轴长度	最大轴长度	动态容许 推力 F ^{注2)} N	法兰的 静态容许负荷 P ^{注3)} N	质量	
		外径 D _k	有效直径 D _e	沟槽直径 D _c	导程 R	导程角 α°					丝杠 螺母 g	丝杠 轴 kg/m
	CS 12	12	11	9.5	2	3°19'	1000	1500	3920	20200	100	0.8
	CS 14	14	12.5	10.5	3	4°22'	1000	1500	4900	16900	85	1
	CS 16	16	14.5	12.5	3	3°46'	1000	1500	6670	31500	160	1.3
	CS 18	18	16	13.5	4	4°33'	1000	2000	8730	42000	230	1.6
	CS 20	20	18	15.5	4	4°03'	1500	2000	9800	37200	210	2
	CS 22	22	19.5	16.5	5	4°40'	1500	2500	12400	48600	320	2.3
	CS 25	25	22.5	19.5	5	4°03'	1500	3000	14200	39800	290	3.1
	CS 28	28	25.5	22.5	5	3°34'	2000	3000	17900	69200	550	4
	CS 32	32	29	25.5	6	3°46'	2000	4000	21100	54200	490	5.2
	CS 36	36	33	29.5	6	3°19'	2000	4000	25800	84500	670	6.7
	CS 40	40	37	33.5	6	2°57'	2000	4000	33800	106000	980	8.4
	CS 45	45	41	36.5	8	3°33'	3000	5000	42100	125000	1310	10.4
	CS 50	50	46	41.5	8	3°10'	3000	5000	50100	128000	1430	13



公称型号的构成例

● 只有梯形丝杠

● 丝杠轴

DCM20

梯形丝杠
的公称型号

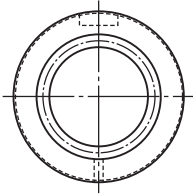
CS20 T +1500L

丝杠轴
公称型号

丝杠轴
加工方法的区别
(T: 滚轧轴)

丝杠轴总长度
(单位:mm)

DC型



梯形丝杠 公称型号	外形尺寸			梯形丝杠的尺寸					
	外径		L 0 -0.3	键槽尺寸					
	D	公差 h9		b	公差 N9	t	ℓ	d	r
DC 12	22	0 -0.052	22	4	0 -0.030	2	16	1.5	1
DC 14	22		22	4		2	16	1.5	1
DC 16	28		28	5		2.5	18	1.5	1
DC 18	32	0 -0.062	31	7	0 -0.036	2.5	22	2	1
DC 20	32		31	7		2.5	22	2	1
DC 22	36		40	7		2.5	26	2.5	1
DC 25	36		40	7		2.5	26	2.5	1
DC 28	44		45	10		4	32	2.5	1.5
DC 32	44	0 -0.074	45	10	0 -0.043	4	32	2.5	1.5
DC 36	52		49	12		4.5	40	3	1.5
DC 40	58		57	15		5	42	3	1.5
DC 45	64		62	15		5	48	4	1.5
DC 50	68		67	15		5	52	4	1.5

注1) 切削轴 (K) 和研磨轴 (G) 需根据订单制作。
注2) 动态容许推力 (F) 表示的是丝杠的齿面接触面压为9.8N/mm²时的推力。

公称型号的构成例

梯形丝杠与
丝杠轴的组合

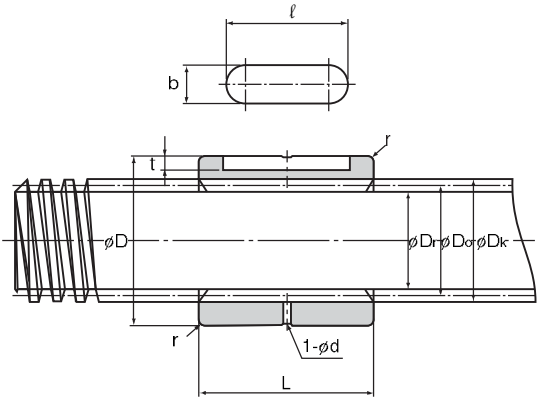
2 DC20 +1500L T

同一轴上组合使用的
梯形丝杠的个数

梯形丝杠
的公称型号

丝杠轴总长度
(单位mm)

丝杠轴加工方法的
区别
(T: 滚轧轴)



单位: mm

	丝杠轴 公称型号 ^(注1)	丝杠轴的详细情况					标准轴长度	最大轴长度	动态容许 推力 F ^(注2) N	质量	
		外径 D _k	有效直径 D ₀	沟槽谷径 D _r	导程 R	导程角 α				丝杠 螺母 g	丝杠 轴 kg/m
	CS 12	12	11	9.5	2	3°19'	1000	1500	2840	40	0.8
	CS 14	14	12.5	10.5	3	4°22'	1000	1500	3630	45	1
	CS 16	16	14.5	12.5	3	3°46'	1000	1500	4900	75	1.3
	CS 18	18	16	13.5	4	4°33'	1000	2000	6860	120	1.6
	CS 20	20	18	15.5	4	4°03'	1500	2000	7650	110	2
	CS 22	22	19.5	16.5	5	4°40'	1500	2500	9900	180	2.3
	CS 25	25	22.5	19.5	5	4°03'	1500	3000	11400	155	3.1
	CS 28	28	25.5	22.5	5	3°34'	2000	3000	14400	280	4
	CS 32	32	29	25.5	6	3°46'	2000	4000	17100	230	5.2
	CS 36	36	33	29.5	6	3°19'	2000	4000	21200	380	6.7
	CS 40	40	37	33.5	6	2°57'	2000	4000	27500	520	8.4
	CS 45	45	41	36.5	8	3°33'	3000	5000	34900	730	10.4
	CS 50	50	46	41.5	8	3°10'	3000	5000	42100	810	13

公称型号的构成例

● 只有梯形丝杠

● 丝杠轴

DC20

梯形丝杠
的公称型号

CS20 T +1500L

丝杠轴
公称型号

丝杠轴
加工方法的
区别
(T: 滚轧轴)

丝杠轴总长度
(单位mm)

